

# BUILD WORKER

## BPSMIG140



FR POSTE DE SOUDURE



## POSTE DE SOUDURE BPSMIG140

Félicitations en achetant votre nouveau Soudeur BUILD WORKER MIG. Avec cette unité de soudure, vous pouvez maintenant apprendre plusieurs avantages du processus de soudure MIG. Ce soudeur vous permettra de procurer une finition professionnelle dans une soudure, carrosserie de voiture, et plusieurs autres processus de soudure pour acier mince pour lequel cette machine est idéale.

	<b>AVANT D'UTILISER LE SOUDEUR VOUS DEVEZ OBSERVER LES REMARQUES DE SÉCURITÉ CI-DESSOUS</b>
---	---

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Lorsque vous utilisez l'appareil, observez toujours les consignes de sécurité.

Dans ce manuel sont employés les pictogrammes suivants :

	Risque de lésion corporelle ou de dégâts matériels.
	Risque d'électrocution.
	Prenez des mesures de protection du visage et du corps.
	Émanations dangereuses.
	Risque d'incendie et d'explosion.
	Consultez le manuel.

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LES POSTES DE SOUDURE

- Les postes de soudure ne doivent pas être utilisés par des enfants ou des personnes dépourvues de formation.
- N'oubliez pas de porter un masque de protection des yeux.
- Portez des vêtements secs et non graissés pour protéger votre corps.
- Portez des gants adaptés à la tâche à exécuter.

	Raccordez l'appareil uniquement à un groupe électrique protégé par un disjoncteur différentiel (30 mA).
---	---

- Vérifiez l'appareil avant de l'utiliser. Si l'appareil est endommagé, ne l'utilisez pas.
- Si l'appareil est endommagé, faites-le réparer par un technicien autorisé.
- N'utilisez pas l'appareil si le câble d'alimentation est endommagé ou usé.
- Avant d'utiliser la rallonge électrique, examinez-la pour détecter une possible usure ou un endommagement. En cas d'endommagement, débranchez immédiatement le câble de la prise murale. Ne touchez pas la rallonge tant que le câble secteur n'a pas été débranché de la prise murale.
- N'utilisez pas l'appareil en présence d'enfants et/ou d'animaux.
- Utilisez l'appareil uniquement dans des endroits bien secs et aérés. Ne disposez pas l'appareil près d'un mur.
- Aérez la zone de travail afin d'éviter l'accumulation de vapeurs inflammables.
- N'utilisez pas l'appareil près de matériaux inflammables.
- N'utilisez pas l'appareil dans des endroits exposés à un risque d'incendie ou d'explosion.
- N'utilisez pas l'appareil dans des endroits venant d'être nettoyés avec des substances chlorées.
- N'utilisez pas l'appareil sur des surfaces ou des matériaux vernis.
- Évitez toute exposition de la peau aux rayons ultraviolets générés par l'arc.
- Évitez de toucher les parties exposées du circuit de soudure.

☐ Veillez à ce que le câble d'alimentation électrique ne touche pas le câble de soudure.

☐ Avant de poser l'appareil, éteignez-le et attendez que le câble de soudure soit complètement refroidi.

	Gardez présent à l'esprit que juste après l'arrêt de l'appareil, une courte période est nécessaire pour qu'il refroidisse.
---	--

☐ Débranchez l'appareil de la prise murale quand vous terminez le travail, avant de faire l'entretien et quand vous ne l'utilisez pas.

☐ Après utilisation, rangez l'appareil à un endroit sûr, hors d'atteinte des enfants.

	Des gazes toxiques sont émises pendant le processus de soudure MIG. Toujours utiliser dans un endroit bien aéré
---	---

	Toujours utiliser un écran facial ou masque de soudeur équipé avec filtre en verre exact. Ne jamais utiliser de l'équipement endommagé
---	--

## SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

	Vérifiez si le voltage mentionné sur la plaque signalétique de la machine correspond bien à la tension de secteur présente sur lieu.
---	--

Model	Disjoncteur
BPSMIG140	16A

## ASSEMBLAGE DU SOUDEUR

**1. Électrique:** Votre soudeur MIG doit être mis a la terre. Une connexion avec un interrupteur pour isolateur fusionné approprié, avec les câbles connectés d'une manière suivante:

BRUN = Sous tension  
BLEU = Neutre  
VERT/JAUNE = Mis a la terre

## MAINTENANCE HABITUELLE

Les réparations électriques doivent être effectuées par un technicien qualifié et approuvé.

## INSTALLATION

**Lire la section d'Installation dans sa totalité avant de commencer l'installation.**

## MESURES DE SÉCURITÉ



**LES CHOCS ÉLECTRIQUES peuvent être mortels.**

- Cette opération ne doit être réalisée que par le personnel qualifié.
- Seul le personnel ayant lu et compris le Manuel d'Opération est en mesure d'installer et de faire fonctionner cet appareil.
- La machine doit être branchée sur un réceptacle raccordé à terre conformément aux Codes Électriques Nationaux et Locaux et à tout autre en vigueur.
- L'interrupteur de puissance doit se trouver sur la position ÉTEINTE (OFF «O») au moment de l'installation du câble de travail et du pistolet et de la connexion du cordon de puissance sur la puissance d'entrée.

### CHOIX D'UN EMPLACEMENT APPROPRIÉ

Placer la soudeuse dans un endroit sec là où l'air propre peut circuler librement en entrant par les événements se trouvant sur l'arrière de l'unité et en sortant par l'avant.

Un endroit réduisant au minimum la quantité de fumée et de saleté pouvant être attirée à l'intérieur des événements de l'arrière diminue les probabilités d'accumulation de saleté pouvant bloquer les passages d'air et provoquer une surchauffe.

### EMPILAGE

La BPSMIG40 ne peut pas être empilée.

### INCLINAISON

Chaque machine doit être placée sur une surface nivelée et sûre, soit directement soit sur un chariot recommandé.

La machine pourrait basculer si cette procédure n'était pas respectée.

## FONCTIONNEMENT

### CONTRÔLES ET RÉGLAGES

Cette machine possède les contrôles suivants:

#### 1. CONTRÔLE DE LA TENSION DE L'ARC

Ce bouton règle la tension de sortie de la machine.

De même que pour la vitesse d'alimentation du fil, ce contrôle établit une procédure de soudage.

Se reporter à l'étiquette autocollante de procédure sur la face avant de l'appareil pour établir une procédure de soudage correcte en fonction du type de matériau à souder et de son épaisseur.

#### 2. CONTRÔLE DE LA VITESSE D'ALIMENTATION DU FIL

Le bouton règle la vitesse à laquelle la machine alimente le fil.

De même que pour la tension de l'arc, ce contrôle établit une procédure de soudage.

Se reporter à l'étiquette autocollante de procédure sur la face avant de l'appareil pour établir une procédure de soudage correcte en fonction du type de matériau à souder et de son épaisseur.



#### 3. GÂCHETTE DU PISTOLET

Appuyer sur la gâchette pour activer l'entraîneur de fil afin qu'il alimente le fil et pour placer la sortie de la machine sous énergie.

Appuyer sur la gâchette pour souder et relâcher la gâchette pour cesser de souder.

#### 4. PISTOLET À SOUDER

Fournit du fil et du courant de soudage à la soudure.

##### a. Gaine du Pistolet

Le fil se déplace au travers de la gaine depuis l'entraîneur de fil. La gaine alimente du fil de (0.6mm to 0.9mm)0,025 à 0,035.

La machine de 180A peut souder avec du fil de (1.1mm)0,045 si une gaine de (1.1mm)0,045 en option est installée dans le pistolet.

##### b. Pointe de Contact

Fournit au fil un contact électrique.

##### c. Bec

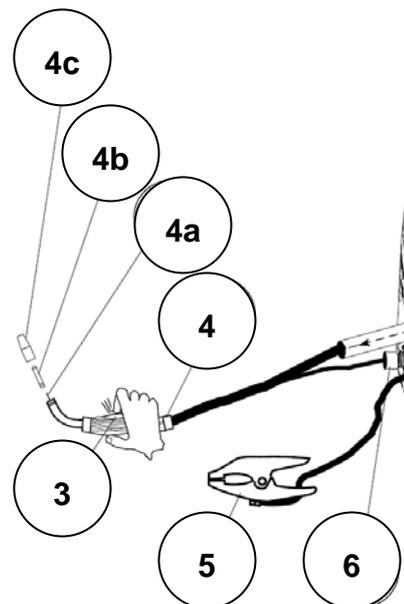
Lors du soudage à noyau fondant, le bec noir protège le filetage de montage du pistolet. Lors du soudage MIG, le bec en laiton envoie du gaz de protection sur la soudure.

#### 5. AGRAFE ET CÂBLE DE TRAVAIL

S'agrafe sur la pièce à travailler qui va être soudée et ferme le circuit électrique de soudage.

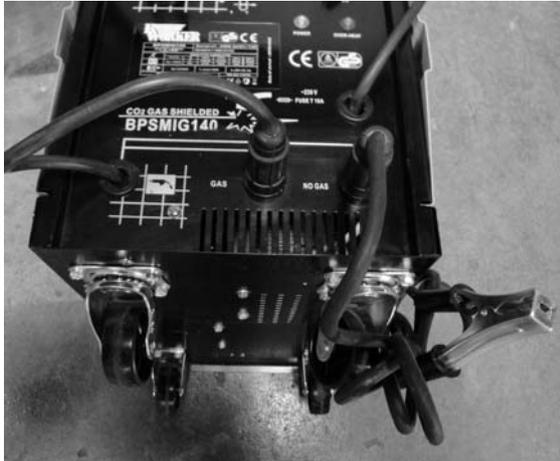
#### 6. RÉCEPTACLE DU CONNECTEUR DE LA GÂCHETTE DU PISTOLET

Brancher le connecteur à 4 goupilles de la gâchette du pistolet sur ce réceptacle suivant soudure avec ou sans gaz.



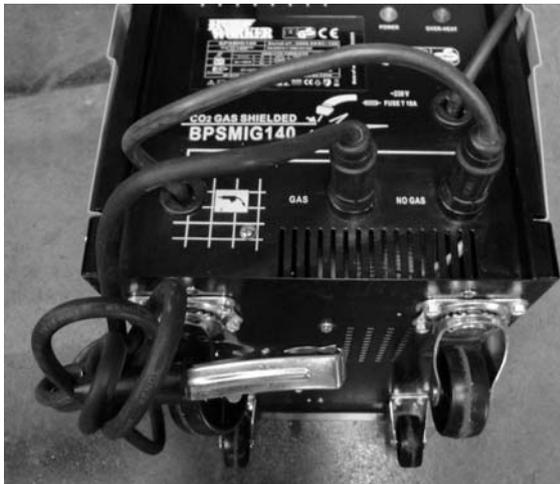
## RACCORDEMENT POUR SOUDURE AVEC GAZ

Brancher le connecteur du pistolet sur la position « GAZ » et connecter le câble de travail avec agrafe sur la position « NO GAZ »



## RACCORDEMENT POUR SOUDURE SANS GAZ

Brancher le connecteur du pistolet sur la position « NO GAZ » et connecter le câble de travail sur la position « GAZ »



## Connection « GAZ »



Le BPSMIG140, étant un appareil qui permet d'effectuer des soudures avec ou sans gaz, et ne sachant pas l'usage définitif de l'utilisateur, c'est la raison pour laquelle l'appareil est livré **SANS** bobine de fil, **NI** gaz et **NI** régulateur car suivant le matériau à souder (Tôle / Acier / Aluminium / Acier inoxydable etc....) le type de fil et de gaz varient selon le matériau à souder.

## DÉPANNAGE

PROBLEME	CAUSES PROBABLES
Dépôt de soudure trop épais	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Différence de potentiel pour la soudure trop bas</li> <li>• Torche a passé au delà du travail</li> </ul>
Dépôt de soudure incomplet et croulé.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Écoulement de gaz incorrecte.</li> <li>• Torche a passé au-delà de la pièce trop rapidement.</li> </ul>
Arc instable, éclaboussure excessive et porosité de soudure	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouille, peinture ou graisse sur la pièce machinée</li> <li>• Torche tenu trop loin de la pièce machinée.</li> </ul>
Câble à plusieurs reprises prend feu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Torche tenu trop proche de la pièce machinée.</li> <li>• Cassure dans le circuit de soudage Causes probables : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mauvaise taille de pièce de contact pour câble.</li> <li>- Pièce de contact endommagé – remplacez.</li> <li>- Pièce de contact lâche – serrez.</li> <li>-Rouleaux d'alimentation usagés - remplacez</li> <li>-Câble de soudure rouillé – remplacez</li> <li>- Ajustement pour pression de rouleau e roller incorrecte - ajustez</li> <li>-Pression pour rouleau est collant – lubrifiez ou remplacez</li> </ul> </li> </ul>
Manque de pénétration de soudure	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rendement de soudure trop bas.</li> <li>• Alimentation de vitesse de câblage trop bas.</li> </ul>
Brulage de trous dans station de travail	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rendement de soudure trop élevé.</li> <li>• Torche a bougé de façon erratique ou trop lentement.</li> </ul>
Aucun arc produit.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conducteur de terre ou câble pour Torche dans circuit ouvert.</li> </ul>
Le soudeur travail (indicateur pour alimentation non allumé)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez connexion du réseau.</li> <li>• Vérifiez fusible d'alimentation</li> </ul>
Soudeur ne travail pas avec la gâchette pressée.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifiez la gâchette de la torche et les connexions</li> <li>• Surcharge thermique coupe-circuit</li> </ul>

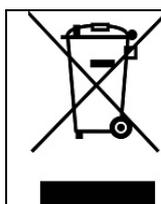
## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

BPSMIG140		
Tension du réseau	<b>V</b>	<b>230</b>
Fréquence du réseau	<b>Hz</b>	50
Tension à vide	<b>V</b>	39
Courant de soudure	<b>A</b>	60-140
Courant absorbé max.	<b>A</b>	27
Courant de fusible	<b>A</b>	-
Poids	<b>kg</b>	32.4

### GARANTIE

Ce soudeur est complètement garanti contre tout défaut de fabrication ou composant pour une période de 36 mois de la date originaire d'achat et pourra être réparé gratuitement. La garantie est non valide si le dommage fait à l'unité est causé par un manque de maintenance, abus, ou falsification non- autorisé sur le produit. Les produits consommables, qui peuvent être sujet a l'usure incluant les bouts, flasques, crépines, et torche, sont spécifiquement exclu de la garantie.

Si votre soudeur développe un défaut durant la période de la garantie, il devrait être retourné à l'endroit d'achat avec la facture.



### ENVIRONNEMENT

Si, après un certain temps, vous décidez de remplacer votre machine, ne vous en débarrassez pas avec les ordures ménagères mais destinez-la à un traitement respectueux de l'environnement

			
<b>ATTENTION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>_ Ne laissez ni la peau ni des vêtements mouillés entrer en contact avec des pièces sous tension.</li> <li>_ Isolez-vous du travail et de la terre.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>_ Gardez à l'écart de tout matériel inflammable.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>_ Protégez vos yeux, vos oreilles et votre corps.</li> </ul>

			
<ul style="list-style-type: none"> <li>_ Gardez la tête à l'écart des fumées.</li> <li>_ Utilisez un ventilateur ou un aspirateur pour ôter les fumées des zones de travail.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>_ Débranchez le courant avant l'entretien.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>_ N'opérez pas avec les panneaux ouverts ou avec les dispositifs de protection enlevés.</li> </ul>	<b>ATTENTION</b>

## AVERTISSEMENT

**LE SOUDAGE À L'ARC PEUT ÊTRE DANGEREUX. SE PROTÉGER ET PROTÉGER LES AUTRES CONTRE LES BLESSURES GRAVES VOIRE MORTELLES. ÉLOIGNER LES ENFANTS. LES PERSONNES QUI PORTENT UN STIMULATEUR CARDIAQUE DEVRAIENT CONSULTER LEUR MÉDECIN AVANT D'UTILISER L'APPAREIL.**

**S'ASSURER QUE LES ÉTAPES D'INSTALLATION, D'UTILISATION, D'ENTRETIEN ET DE RÉPARATION NE SONT CONFIÉES QU'À DES PERSONNES QUALIFIÉES.**



### **LES CHAMPS ÉLECTROMAGNÉTIQUES peuvent être dangereux**

- Le courant électrique qui circule dans les conducteurs crée des champs électromagnétiques locaux. Le courant de soudage crée des champs magnétiques autour des câbles et des machines de soudage.
- Les champs électromagnétiques peuvent créer des interférences pour les stimulateurs cardiaques, et les soudeurs qui portent un stimulateur cardiaque devraient consulter leur médecin avant d'entreprendre le soudage.

- L'exposition aux champs électromagnétiques lors du soudage peut avoir d'autres effets sur la santé que l'on ne connaît pas encore.
- Les soudeurs devraient suivre les consignes suivantes afin de réduire au minimum l'exposition aux champs électromagnétiques du circuit de soudage:
- Regrouper les câbles d'électrode et de retour. Les fixer si possible avec du ruban adhésif.
- Ne jamais entourer le câble électrode autour du corps.
- Ne pas se tenir entre les câbles d'électrode et de retour. Si le câble d'électrode se trouve à droite, le câble de retour doit également se trouver à droite.
- Connecter le câble de retour à la pièce le plus près possible de la zone de soudage.
- Ne pas travailler juste à côté de la source de courant de soudage.



## LES CHOCS ÉLECTRIQUES peuvent être mortels.

- Les circuits de l'électrode et de retour (ou masse) sont sous tension quand la source de courant est en marche. Ne pas toucher ces pièces sous tension les mains nues ou si l'on porte des vêtements mouillés.
- Porter des gants isolants secs et ne comportant pas de trous.
- S'isoler de la pièce et de la terre en utilisant un moyen d'isolation sec.
- S'assurer que l'isolation est de dimensions suffisantes pour couvrir entièrement la zone de contact physique avec la pièce et la terre.

**En plus des consignes de sécurité normales, si l'on doit effectuer le soudage dans des conditions dangereuses au point de vue électrique (dans les endroits humides ou si l'on porte des vêtements mouillés; sur les constructions métalliques comme les sols, les grilles ou les échafaudages; dans une mauvaise position par exemple assis, à genoux ou couché, s'il y a un risque élevé de contact inévitable ou accidentel avec la pièce ou la terre) utiliser le matériel suivant :**

- **Source de courant (fil) à tension constante c.c. semi-automatique.**
  - **Source de courant (électrode enrobée) manuelle c.c.**
  - **Source de courant c.a. à tension réduite.**
- En soudage semi-automatique ou automatique, le fil, le dévidoir, la tête de soudage, la buse ou le pistolet de soudage semi-automatique sont également sous tension.
  - Toujours s'assurer que le câble de retour est bien connecté au métal soudé. Le point de connexion devrait être le plus près possible de la zone soudée.
  - Raccorder la pièce ou le métal à souder à une bonne prise de terre.
  - Tenir le porte-électrode, le connecteur de pièce, le câble de soudage et l'appareil de soudage dans un bon état de fonctionnement.
  - Remplacer l'isolation endommagée.
  - Ne jamais tremper l'électrode dans l'eau pour la refroidir.
  - Ne jamais toucher simultanément les pièces sous tension des porte-électrodes connectés à deux sources de courant de soudage parce que la tension entre les deux peut correspondre à la tension à vide totale des deux appareils.
  - Quand on travaille au-dessus du niveau du sol, utiliser une ceinture de sécurité pour se protéger contre les chutes en cas de choc.



## LE RAYONNEMENT DE L'ARC

**peut brûler.**

- Utiliser un masque à serre-tête avec oculaire filtrant adéquat et protège-oculaire pour se protéger les yeux contre les étincelles et le rayonnement de l'arc quand on soude ou quand on observe l'arc de soudage.
- Utiliser des vêtements adéquats en tissu ignifugé pour se protéger et protéger les aides contre le rayonnement de l'arc.
- Protéger les autres employés à proximité en utilisant des paravents ininflammables convenables ou les avertir de ne pas regarder l'arc ou de ne pas s'exposer au rayonnement de l'arc ou aux projections ou au métal chaud.



## LES FUMÉES ET LES GAZ

**peuvent être dangereux.**

- Le soudage peut produire des fumées et des gaz dangereux pour la santé. Éviter d'inhaler ces fumées et ces gaz. Quand on soude, tenir la tête à l'extérieur des fumées.
- Utiliser un système de ventilation ou d'évacuation suffisant au niveau de l'arc pour évacuer les fumées et les gaz de la zone de travail.
- La chaleur et le rayonnement de l'arc peuvent réagir avec les vapeurs de solvant pour former du phosgène, gaz très toxique, et d'autres produits irritants.
- Les gaz de protection utilisés pour le soudage à l'arc peuvent chasser l'air et provoquer des blessures graves voire mortelles.
- Toujours utiliser une ventilation suffisante, spécialement dans les espaces clos pour s'assurer que l'air inhalé ne présente pas de danger.



## LES ÉTINCELLES DE SOUDAGE

**Peuvent provoquer un incendie ou une explosion.**

- Enlever les matières inflammables de la zone de soudage. Si ce n'est pas possible, les recouvrir pour empêcher que les étincelles de soudage ne les atteignent.
- Les étincelles et projections de soudage peuvent facilement s'infiltrer dans les petites fissures ou ouvertures des zones environnantes.
- Éviter de souder près des conduites hydrauliques.
- On doit toujours avoir un extincteur à portée de la main.
- Quand on ne soude pas, s'assurer qu'aucune partie du circuit de l'électrode ne touche la pièce ou la terre.
- Un contact accidentel peut produire une surchauffe et créer un risque d'incendie.
- Ne pas chauffer, couper ou souder des réservoirs, des fûts ou des contenants sans avoir pris les mesures qui s'imposent pour s'assurer que ces opérations ne produiront pas des vapeurs inflammables ou toxiques

provenant des substances à l'intérieur. Elles peuvent provoquer une explosion même si elles ont été «nettoyées».

- Mettre à l'air libre les pièces moulées creuses ou les contenants avant de souder, de couper ou de chauffer. Elles peuvent exploser.
- Les étincelles et les projections sont expulsées de l'arc de soudage. Porter des vêtements de protection exempts d'huile comme des gants en cuir, une chemise épaisse, un pantalon sans revers, des chaussures montantes et un casque ou autre pour se protéger les cheveux. Utiliser des bouche-oreilles quand on soude hors position ou dans des espaces clos. Toujours porter des lunettes de sécurité avec écrans latéraux quand on se trouve dans la zone de soudage.
- Connecter le câble de retour à la pièce le plus près possible de la zone de soudage. Si les câbles de retour sont connectés à la charpente du bâtiment ou à d'autres endroits éloignés de la zone de soudage cela augmente le risque que le courant de soudage passe dans les chaînes de levage, les câbles de grue ou autres circuits auxiliaires. Cela peut créer un risque d'incendie ou surchauffer les chaînes de levage ou les câbles et entraîner leur défaillance.
- Ne pas utiliser de source de puissance de soudage pour le dégel des tuyauteries.



## LES BOUTEILLES

**peuvent exploser si elles sont endommagées.**

- N'utiliser que des bouteilles de gaz comprimé contenant le gaz de protection convenant pour le procédé utilisé ainsi que des détendeurs en bon état conçus pour les gaz et la pression utilisés.
- Choisir les tuyaux souples, raccords, etc. en fonction de l'application et les tenir en bon état.
- Toujours tenir les bouteilles droites, bien fixées par une chaîne à un chariot ou à support fixe.
- On doit placer les bouteilles :
  - Loin des endroits où elles peuvent être frappées ou endommagées.
  - À une distance de sécurité des opérations de soudage à l'arc ou de coupage et de toute autre source de chaleur, d'étincelles ou de flammes.
- Ne jamais laisser l'électrode, le porte-électrode ou toute autre pièce sous tension toucher une bouteille.
- Éloigner la tête et le visage de la sortie du robinet de la bouteille quand on l'ouvre.
- Les bouchons de protection des robinets doivent toujours être en place et serrés à la main sauf quand la bouteille est utilisée ou raccordée en vue de son utilisation.



## Pour des Appareils à Puissance ÉLECTRIQUE

- Couper l'alimentation d'entrée en utilisant le disjoncteur à la boîte de fusibles avant de travailler sur le matériel.
- Mettre à la terre le matériel conformément au Code Électrique National et aux recommandations du fabricant.

# SÉCURITÉ

Pour votre propre protection lire et observer toutes les instructions et les précautions de sûreté spécifiques qui paraissent dans ce manuel aussi bien que les précautions de sûreté générales suivantes:

## Sûreté Pour Soudage A L'Arc

1. Protégez-vous contre la secousse électrique:

- a. Les circuits à l'électrode et à la pièce sont sous tension quand la machine à souder est en marche. Eviter toujours tout contact entre les parties sous tension et la peau nue ou les vêtements mouillés. Porter des gants secs et sans trous pour isoler les mains.
  - b. Faire très attention de bien s'isoler de la masse quand on soude dans des endroits humides, ou sur un plancher métallique ou des grilles métalliques, principalement dans les positions assis ou couché pour lesquelles une grande partie du corps peut être en contact avec la masse.
  - c. Maintenir le porte-électrode, la pince de masse, le câble de soudage et la machine à souder en bon et sûr état de fonctionnement.
  - d. Ne jamais plonger le porte-électrode dans l'eau pour le refroidir.
  - e. Ne jamais toucher simultanément les parties sous tension des porte-électrodes connectés à deux machines à souder parce que la tension entre les deux pinces peut être le total de la tension à vide des deux machines.
  - f. Si on utilise la machine à souder comme une source de courant pour soudage semi-automatique, ces précautions pour le porte-électrode s'appliquent aussi au pistolet de soudage.
2. Dans le cas de travail au dessus du niveau du sol, se protéger contre les chutes dans le cas où on reçoit un choc. Ne jamais enrouler le câble-électrode autour de n'importe quelle partie du corps.
3. Un coup d'arc peut être plus sévère qu'un coup de soleil, donc:
- a. Utiliser un bon masque avec un verre filtrant approprié ainsi qu'un verre blanc afin de se protéger les yeux du rayonnement de l'arc et des projections quand on soude ou quand on regarde l'arc.
  - b. Porter des vêtements convenables afin de protéger la peau de soudeur et des aides contre le rayonnement de l'arc.
  - c. Protéger l'autre personnel travaillant à proximité au soudage à l'aide d'écrans appropriés et non-inflammables.
4. Des gouttes de laitier en fusion sont émises de l'arc de soudage. Se protéger avec des vêtements de protection libres de l'huile, tels que les gants en cuir, chemise épaisse, pantalons sans revers, et chaussures montantes.

5. Toujours porter des lunettes de sécurité dans la zone de soudage. Utiliser des lunettes avec écrans latéraux dans les zones où l'on pique le laitier.
6. Eloigner les matériaux inflammables ou les recouvrir afin de prévenir tout risque d'incendie dû aux étincelles.
7. Quand on ne soude pas, poser la pince à un endroit isolé de la masse. Un court-circuit accidentel peut provoquer un échauffement et un risque d'incendie.
8. S'assurer que la masse est connecté le plus près possible de la zone de travail qu'il est pratique de le faire. Si on place la masse sur la charpente de la construction ou d'autres endroits éloignés de la zone de travail, on augmente le risque de voir passer le courant de soudage par les chaînes de levage, câbles de grue, ou autres circuits. Cela peut provoquer des risques d'incendie ou d'échauffement des chaînes et des câbles jusqu'à ce qu'ils se rompent.
9. Assurer une ventilation suffisante dans la zone de soudage.  
Ceci est particulièrement important pour le soudage de tôles galvanisées plombées, ou cadmiées ou tout autre métal qui produit des fumées toxiques.
10. Ne pas souder en présence de vapeurs de chlore provenant d'opérations de dégraissage, nettoyage ou pistolage. La chaleur ou les rayons de l'arc peuvent réagir avec les vapeurs du solvant pour produire du phosgène (Gaz fortement toxique) ou autres produits irritants.

Ne jamais laisser un enfant ou une autre personne n'ayant pas pris connaissance des instructions d'utilisation se servir de la machine. Il est possible que les réglementations locales fixent une limite d'âge minimum de l'utilisateur. Gardez la machine non utilisée hors de la portée des enfants.

Cet appareil n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (enfants compris) souffrant d'un handicap physique, sensoriel ou mental ou par des personnes n'ayant l'expérience et/ou les connaissances nécessaires, à moins qu'elles ne soient surveillées par une personne responsable de leur sécurité ou qu'elles aient été instruites quant au maniement de l'appareil. Les enfants doivent être surveillés pour assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.



81, rue de Gozée  
6110 Montigny-le-Tilleul  
Belgique

Tél : 0032 71 29 70 70 Fax : 0032 71 29 70 86

**Made in China**

**S.A.V**

☎ 32 / 71 / 29 . 70 . 88



32 / 71 / 29 . 70 . 99

[sav@eco-repa.com](mailto:sav@eco-repa.com)



**Service Parts separated**

☎ 32 / 71 / 29 . 70 . 83



32 / 71 / 29 . 70 . 86

**2011 Fabriqué en Chine**